



Modalità  
HEAT/COOL



Efficienza  
Energetica



Antimuffa



Auto  
Defrost



Auto  
Diagnosi



Compressore  
Alta Efficienza



Modalità  
SLEEP



Isolamento  
Fonoassorbente



Timer  
ON/OFF



Modalità  
QUIET



Funzione  
ECO



Per informazioni contattare:  
assistenza@sunebo.it o 011/6403224

SISTEMA			CASW-H09B6A4/FA	CASW-H12CSC4/FA	CASW-H18E0A4/FA	CASW-H24F6B4/FA	
UNITÀ INTERNA			CAS-H09-FA-UI/3	CAS-H12-FA-UI/3	CAS-H18-FA-UI/3	CAS-H24-FA-UI/3	
UNITÀ ESTERNA			CAS-H09-FA-UE/3	CAS-H12-FA-UE/3	CAS-H18-FA-UE/3	CAS-H24-FA-UE/3	
Capacità*			BTU/h	9000	12000	18000	24000
DATI	Potenza resa RAFF	nom (min*max) kW	2.6(0.6-3.1)	3.55(0.8-4.1)	5.1(1.3-5.3)	7.2(1.8-7.4)	
	Potenza resa RISC	nom (min*max) kW	2.61(0.8-3.4)	3.6(1.0-4.2)	5.40(1.3-5.5)	7.8(1.8-8.0)	
	Corrente assorbita RAFF	nom (min*max) A	3.6(0.9-6.9)	4.9(0.7-7.8)	7.0(1.2-7.5)	10(1.0-12)	
	Corrente assorbita RISC	nom (min*max) A	3.1(1.3-6.9)	4.3(1.5-8.0)	6.0(1.0-6.6)	9.1(1.0-11)	
	Carico Teorico - Pdesign RAFF	kW	2,60	3,6	5,1	7,2	
	Carico Teorico - Pdesign RISC	stagione media kW	2,7	2,7	3,6	5,7	
	EER (EN14511-3)		3,27	3,26	3,35	3,27	
	COP (EN14511-3)		3,75	3,71	3,85	3,71	
	Classe energetica RAFF (SEER)**		A++ (6,1)	A++ (6,1)	A++ (6,6)	A++ (6,53)	
	Classe energetica RISC (SCOP)**	stagione media	A+ (4,0)	A+ (4,0)	A+ (4,1)	A+ (4,09)	
UNITÀ INTERNA	Dimensione installato a parete	L x A x P mm	693 x 283 x 199	750 x 285 x 200	900 x 310 x 225	1082 x 330 x 233	
	Dimensioni imballo	L x A x P mm	760 x 347 x 277	820 x 347 x 277	970 x 382 x 302	1155 x 397 x 312	
	Peso	netto Kg	7	8,5	11	14	
	Portata d'aria	min/med/max m³/h	850/1130/1280	850/1130/1280	850/1080/1230	900/1180/1330	
	Deumidificazione	kg/h	1	1	1,6	2,5	
	Pressione sonora	db(A)	31/36/42	29/33/40	37/42/46	38/43/49	
	Potenza sonora	db(A)	53	53	57	63	
	Temperatura regolabile	min*max °C	16°C ~ 32°C	16°C ~ 32°C	16°C ~ 32°C	16°C ~ 32°C	
Controllo	telecomando modello	H type	H type	H type	T/A type		
UNITÀ ESTERNA	Dimensione installato	L x P x A mm	650 x 233 x 455	650 x 233 x 455	715 x 280 x 537	900 x 700 x 350	
	Dimensioni imballo	L x P x A mm	760 x 315 x 510	760 x 315 x 510	825 x 345 x 595	1020 x 770 x 430	
	Peso	netto Kg	18	18	25	49	
	Pressione sonora	db(A)	52	52	54	55	
	Potenza sonora	db(A)	61	61	62	66	
	Limiti di Funzionamento RAFF / RISC	min*max °C	Raf: +16 ~ 49 - Ris: -15 ~ 30	Raf: +16 ~ 49 - Ris: -15 ~ 30	Raf: +16 ~ 49 - Ris: -15 ~ 30	Raf: +16 ~ 49 - Ris: -15 ~ 30	
	Compressore DC inverter rotary	produttore / mod.	HIGHLY / GSX088BKQA6JT8	HIGHLY / GSX088BKQA6JT8	GMCC / KSN98D34UER3	SANYO / C-6R2146H3DEF	
DATI IDRAULICI	Refrigerante/Quantità precar./TCO2eq.	R32 GWP: 675 g / TCO2eq	R32 / 510 / 0,378	R32 / 550 / 0,378	R32 / 800 / 0,540	R32 / 1300 / 0,877	
	Tubazione liquido Ø	mm (poll.)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	
	Tubazione gas Ø	mm (poll.)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	12,70 (1/2)	15,87 (5/8)	
	Lunghezza minima tubazioni	m	3	3	3,5	3,5	
	Lunghezza tubi senza carica aggiuntiva	m	4	4	4	5	
	Lunghezza massima tubazione	m	20	20	20	20	
	Dislivello massimo UI-UE	m	10	10	10	10	
Carica refrigerante aggiuntiva	g/m	20	20	20	30		
CAVI ELETTRICI	Alimentazione	F / V / Hz	Monofase 220-240 / 50	Monofase 220-240 / 50	Monofase 220-240 / 50	Monofase 220-240 / 50	
	Collegamento alimentazione principale	unità esterna n° x mm²	2P+T x 1,5	2P+T x 1,5	2P+T x 2,5	2P+T x 2,5	
	Collegamento UI-UE	non incluso n° x mm²	4P+T x 1,5	4P+T x 1,5	4P+T x 2,5	4P+T x 2,5	

\*Le capacità in BTU/h sono riferimenti commerciali. Per l'effettiva resa fare riferimento alla scheda tecnica.

\*\*La classe di efficienza energetica è calcolata secondo la normativa UNI-EN 14825.