

# HP 100P-200P-300P

SCALDACQUA A POMPA DI CALORE IN R290

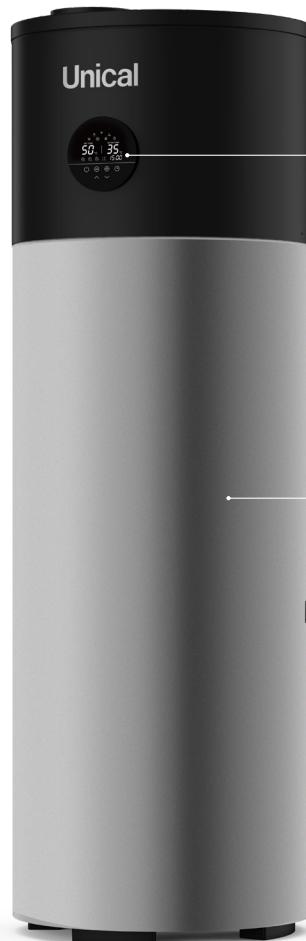
- **Produzione A.C.S.** fino a 65°C (75°C con resistenza elettrica integrata da 1,6 kW)
- **Bollitore da 100, 200 o 300 litri** in acciaio smaltato con doppia vetrificazione 860°C anticorrosione
- **Isolamento totale** in poliuretano espanso ad alto spessore (50 mm)
- **HP 100P** versione pensile, **HP 200P-300P** versione a basamento
- **Condensatore in alluminio** esterno al bollitore anti-contaminazione e anti-incrostazione
- **Condensatore a flusso parallelo** ad altissima efficienza, a sezione ovale per aumentare la superficie di scambio
- **Evaporatore con microcanalatura** ad altissimo rendimento
- **Contatto fotovoltaico** per ottimizzare l'energia prodotta nei pannelli solari con innalzamento automatico della temperatura di preparazione A.C.S.
- **Motore ventilatore DC Brushless** ad elevata modulazione e ridotte emissioni sonore

- **Wi-Fi integrato** per gestione tramite APP
- Display LCD touch screen
- Porta MODBUS integrata
- Gestione ricircolo **A.C.S. temporizzato**
- Funzione **anti-legionella** integrata
- **Autodiagnosi e programmazione oraria**
- **Autorestart** con riavvio automatico in caso di blackout elettrico
- Funzione **antigelo**
- Anodo di magnesio anticorrosione
- **Compressore rotativo** per la massima efficienza e silenziosità dell'unità
- Valvola di espansione elettronica
- Range di temperatura operativa: **-7°C / +43°C**
- Soluzione ottimale per installazioni interne in lavanderie o in locali adibiti per dispense alimentari in quanto **deumidifica** e **raffresca** gli ambienti



HP 100P pensile

REGOLATORE  
TOUCH-SCREEN



REGOLATORE  
TOUCH-SCREEN

CONDENSATORE A  
FLUSSO PARALLELO  
AD ALTA SUPERFICIE  
DI SCAMBIO



HP 200P-300P a basamento

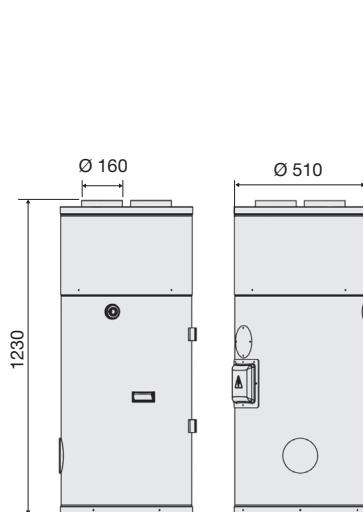


DETRAZIONI  
FISCALI %

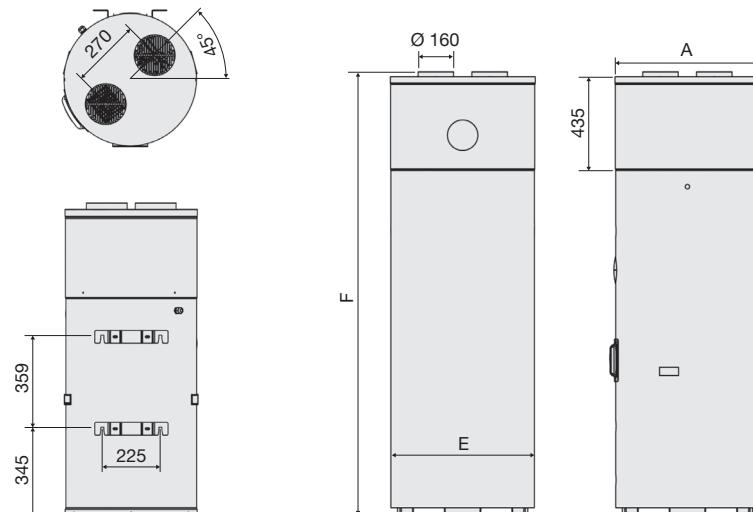


# Dimensioni e dati tecnici

HP 100P



HP 200P - HP 300P



	HP 200P	HP 300P
A	0563	0648
E	0560	0640
F	1725	1970
Q	277	340

	HP 100P	HP 200P	HP 300P
Classe energetica	A+	A+	A+
Profilo di carico	M	L	XL
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Capacità reale del serbatoio	I	100	200
Potenza termica	W	1100* (+1600**)	1600* (+1600**)
Potenza massima assorbita	W	500* (+1600**)	700* (+1600**)
Corrente massima	A	2,18* (+6,8**)	3,05* (+ 6,8)
COP <sub>DHW</sub> <sup>(1)</sup>	W/W	2,62	3,32
COP <sub>DHW</sub> <sup>(2)</sup>	W/W	3,11	3,91
Temperatura massima uscita acqua senza resistenza	°C	65	65
Temperatura massima acqua con resistenza	°C	75**	75**
Temperatura ambiente di lavoro	°C	-7 ~ +43	-7 ~ +43
Carica refrigerante R290	g	145	150
Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	240	350
Pressione statica	Pa	40	60
Diametro canalizzazioni	mm	160	160
Massima pressione ammissibile serbatoio	bar	8	8
Materiale superficie interna serbatoio		Acciaio smaltato con vetrificazione a doppio strato	
Resistenza elettrica ausiliaria	kW	1,6	1,6
Classe di protezione IP		IPX1	IPX1
Peso netto	kg	59	86
Potenza sonora (***)	dB (A)	55	52
Pressione sonora (****)	dB (A)	40	41

\* Potenza termica e assorbita rilevate nelle condizioni seguenti: temperatura ambiente 20°C, temperatura acqua da 15°C a 55°C (dati ricavati da test interni di laboratorio su reintegro uniforme della temperatura serbatoio).

\*\* con resistenza integrativa

\*\*\* misurata secondo lo standard EN 12102 con acqua a 50°.

\*\*\*\* calcolata secondo algoritmo ISO 3744:2010 a 1 m dall'unità.

(1) Efficienza energetica del riscaldamento dell'acqua basata su normativa ERP (EN 16147), profilo M (HP 100P), L (HP 200P), XL (HP 300P). Temperatura ambiente 7°C / 6°C, temperatura acqua da 10°C a 51°C.

(2) Efficienza energetica del riscaldamento dell'acqua basata su normativa ERP (EN 16147), profilo M (HP 100P), L (HP 200P), XL (HP 300P). Temperatura ambiente 14°C / 12°C, temperatura acqua da 10°C a 51°C.